

**ISTITUTO "S. CATERINA" Madri Pie SCUOLA PARITARIA**

Liceo Linguistico **ALPLVD500U**  
 Liceo delle Scienze Umane - economico sociale **ALPM02500D**  
 Scuola Secondaria di I grado **AL1M00700V**  
 Scuola dell'Infanzia **AL1A02400D** - Baby Parking Fantasia

15076 OVADA (AL) - Via G. D. Buffa 6 - Tel: 0143/80360 Fax: 0143/1870024 C.F. 02487540581  
[www.istitutosantacaterinamadripie.it](http://www.istitutosantacaterinamadripie.it) e-mail [ist.santacaterina@gmail.com](mailto:ist.santacaterina@gmail.com)

**L.73/2021-art 28 comunicazioni****ORGANIGRAMMA****Personale Comune**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| <b>COORDINATORE DELLE ATTIVITA' DIDATTICHE ED EDUCATIVE</b> | Prof.ssa Luciana Repetto |
| <b>RESPONSABILE SEGRETERIA</b>                              | Monica Lerma             |
| <b>RESPONSABILE PORTINERIA</b>                              | Silvia Torrielli         |
|   |                          |

**Anno scolastico 2022/2023**

| <b><u>SCUOLA DELL'INFANZIA</u></b><br><b><u>AL1A02400D</u></b> |                 |
|--|-----------------|
| <b>DOCENTE</b>   | Grillo Cinzia   |
| <b>DOCENTE</b>   | Ottria Veronica |
| <b>ATA</b>   | n. 3            |
|  |                 |

| <b><u>SCUOLA SECONDARIA DI I GRADO</u></b><br><b><u>AL1M00700V</u></b> |                    |
|--|--------------------|
| <b>Docente Tecnologia</b>  | Bisio Eleonora     |
| <b>Docente Inglese</b>   | Martinengo Alessia |
| <b>Docente Matematica e scienze</b>                                    | Barletto Alessio   |
| <b>Docente Italiano, storia e geografia</b>                            | Gualco Francesca   |
| <b>Docente Musica</b>  | Lanzetti Laura     |
| <b>Docente Religione</b>   | Marchelli lucia    |
| <b>Docente conv Inglese</b>  | Mc Leod Paula      |
| <b>Docente Italiano</b>  | Ferrari Critiana   |
| <b>Docente Francese</b>  | Belletti chiara    |
| <b>Docente Scienze Motorie</b>   | Zunino Andrea      |
| <b>ATA</b>   | N. 1               |
| <b>Docente storia e Geografia</b>                                      | Ratto Lucia        |

| <b><u>LICEO LINGUISTICO</u></b><br><b><u>ALPLVD500U</u></b> |                    |
|---|--------------------|
| <b>Docente Conv. Francese</b>                               | Cousin Caroline    |
| <b>Docente Italiano, latino</b>                             | Pesce Alessia      |
| <b>Docente Tedesco</b>                                      | Martinengo Alessia |
| <b>Docente Storia arte</b>                                  | Ratto Lucia        |
| <b>Docente Musica</b>                                       | Lanzetti Laura     |

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| <b>Docente Religione</b>           | Marchelli Lucia    |
| <b>Docente Scienze</b>             | Olivieri Martina   |
| <b>Docente Conv Inglese</b>        | Novazio Chiara     |
| <b>Docente Francese</b>            | Milanese Zeldà     |
| <b>Docente Gestoria</b>            | Gualco Francesca   |
| <b>Docente Inglese</b>             | Puppo Agnese       |
| <b>Docente Filosofia e storia</b>  | Pastorino Caterina |
| <b>Docente Matematica e fisica</b> | Rocca Cristina     |
| <b>Docente Conv tedesco</b>        | Novazio Chiara     |
| <b>Docente Scienze Motorie</b>     | Zunino Andrea      |
| <b>ATA</b>                         | n.1                |

**LICEO DELLE SCIENZE UMANE OP.ECONOMICO SOCIALE**  
**ALPM02500D**

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| <b>Docente Italiano</b>            | Pesce Alessia      |
| <b>Docente Scienze umane</b>       | Gorrino Antonella  |
| <b>Docente Musica</b>              | Lanzetti Laura     |
| <b>Docente Religione</b>           | Marchelli Lucia    |
| <b>Docente Diritto ed economia</b> | Manis Valentina    |
| <b>Docente Scienze Naturali</b>    | Oliveri Martina    |
| <b>Docente Francese</b>            | Milanese Zeldà     |
| <b>Docente Geostoria</b>           | Gualco Francesca   |
| <b>Docente Inglese</b>             | Puppo Agnese       |
| <b>Docente Filosofia e storia</b>  | Caterina Pastorino |
| <b>Docente Matematica e fisica</b> | Rocca Cristina     |
| <b>Docente Scienze motorie</b>     | Zunino Andrea      |
| <b>ATA</b>                         | n.1                |

**CONSULENZE ED ESPERTI ESTERNI**

|  |                       |
|--|-----------------------|
| <b>Medico del lavoro</b>   | n.1 incaricato        |
| <b>Consulente elaborazione stipendi</b>  | n.1 studio incaricato |
| <b>Consulente contabilità</b>  | n.1 studio incaricato |
| <b>RSPP</b>  | n.1 incaricato        |
| <b>Verifica e manutenzione estintori e porte antincendio</b>                     | n.1 ditta incaricata  |
| <b>Verifica e manutenzione Impianti di riscaldamento</b>                         | n.1 Ditta incaricata  |
| <b>Verifica e manutenzione porte antincendio</b>                                 | n.1 ditta incaricata  |
| <b>Verifica impianti messa a terra</b>   | n.1 ditta incaricata  |
| <b>Verifica e manutenzione impianti elettrici e impianti elettrici emergenza</b> | n.1 ditta incaricata  |
| <b>Verifica e manutenzione allarme</b>   | n.1 ditta incaricata  |

**PERSONALE DIPENDENTE**

**COSTI ANNO 2020**

|  | <b>RETRIBUZIONE LORDE</b> | <b>ONERI CONTRIBUTIVI a Carico ditta</b> |
|--|---------------------------|--|
| <b>SCUOLA DELL'INFANZIA</b>              | € 73.006,21               | € 21.263,70                              |
| <b>SCUOLA SEC I GRADO</b>                | € 147.667,77              | € 43.356,26                              |
| <b>LICEO</b>                             | € 257.952,05              | € 71.560,72                              |
| <b>AMMINISTRATIVI (Personale comune)</b> | € 52.823,33               | € 15.452,27                              |
|  |                           |  |

**Contratti di lavoro a Tempo determinato**

|  | Scadenza 2022/2023 | tot |
|--|--------------------|-----|
| <b>Scuola dell'infanzia</b>              |                    |     |
| Docenti                                  | 1                  | 1   |
| <b>Scuola sec I grado</b>                |                    |     |
| Docenti                                  | 7                  | 7   |
| <b>Liceo linguistico e scienze umane</b> |                    |     |
| Docenti                                  | 7                  | 7   |

**BILANCI**

Si allegano i bilanci 2021 approvati dal Consiglio di Istituto

**scuola infanzia**  
**CONTO ECONOMICO**  
dal 01/01/2021 al 31/12/2021

| COSTI, SPESE E PERDITE        |             | RICAVI E PROFITTI           |             |
|-------------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
|                               | €           |                             |             |
| Acqua                         | 109,01      | Rette                       | € 51.539,00 |
|                               | €           |                             |             |
| Assicurazione                 | 295,26      | Contributo MIUR             | € 57.011,32 |
|                               | €           |                             |             |
| Cancelleria                   | 176,23      | Contributo Regione Piemonte | € 28.276,20 |
|                               | €           |                             |             |
| Consulenze                    | 11.018,49   | Rimborso Laboratorio musica | € 80,00     |
|                               | €           |                             |             |
| Dominio internet              | 43,92       | Centro estivo               | € 200,00    |
|                               | €           |                             |             |
| Elettricità                   | 288,85      | contributi centri estivi    | € 665,53    |
|                               | €           |                             |             |
| INAIL                         | 146,97      | Rimborso utenza elettrica   | € 12,53     |
| internet                      | € 383,70    |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Laboratorio musica            | 402,00      |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Manutenzioni                  | 439,23      |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Accantonamento TFR            | 7.794,95    |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Materiale igienico sanitario  | 18,68       |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Quote associative             | 100,00      |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Riscaldamento                 | 1.117,53    |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Stipendi e oneri contributivi | € 68.809,14 |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Spese pubblicità              | 203,62      |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Telefono e centralino         | 96,40       |                             |             |
|                               | €           |                             |             |
| Vigilanza                     | 560,15      |                             |             |
| Verifica messa a terra        | € 69,76     |                             |             |

|                            |  |                   |                                  |
|----------------------------|--|-------------------|----------------------------------|
| Tassa ispezione asl mensa  |  | 50,25             |                                  |
| Tfr a pensioni integrative |  | 357,87            |                                  |
|                            |  |                   |                                  |
|                            |  |                   |                                  |
|                            |  |                   |                                  |
|                            |  |                   |                                  |
|                            |  |                   |                                  |
|                            |  |                   |                                  |
|                            |  |                   |                                  |
| A Pareggio                 |  | € 45.302,57       |                                  |
|                            |  | €                 | €                                |
| <b>tot</b>                 |  | <b>137.784,58</b> | <b>tot a pareggio 137.784,58</b> |

### Scuola Sec I grado

#### CONTO ECONOMICO

dal 01/01/2021 al 31/12/2021

| COSTI, SPESE E PERDITE       |           | RICAVI E PROFITTI          |              |
|------------------------------|-----------|----------------------------|--------------|
|                              |           | Rette                      | € 125.536,90 |
|                              | €         |                            | €            |
| Acqua                        | 201,13    | Contributo MIUR            | 61.862,05    |
|                              | €         | Quota registro elettronico | € 875,00     |
| Assicurazione                | 565,81    |                            |              |
|                              | €         | Centri estivi              | € 18.940,00  |
| Cancelleria                  | 341,04    |                            |              |
|                              | €         | contributi centri estivi   | € 8.162,36   |
| Canone Registro elettronico  | 1.291,98  |                            |              |
|                              | €         | Rimborso utenza elettrica  | € 49,77      |
| Consulenze                   | 7.328,86  | Corso inglese primaria     | € 1.984,00   |
| Corso Formazione             | € 749,70  |                            |              |
|                              | €         | Rimborso fonder corso f.   | € 749,70     |
| Dominio internet             | 43,92     |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| Elettricità                  | 1.147,79  |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| INAIL                        | 440,63    |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| internet                     | 582,17    |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| Manutenzioni                 | 1.689,05  |                            |              |
| Materiale didattico          | € 14,70   |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| Materiale igienico sanitario | 67,56     |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| pon 2020 PC                  | 223,52    |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| Quota TFR                    | 12.016,74 |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| Quote associative            | 251,50    |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| Rimborso centro estivo       | 226,00    |                            |              |
|                              | €         |                            |              |
| Riscaldamento                | 4.041,13  |                            |              |

|                               |                     |                       |                     |
|-------------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
| Spese pubblicità              | €                   |                       |                     |
|                               | 389,79              |                       |                     |
| Stipendi e oneri contributivi | €                   |                       |                     |
|                               | 204.979,56          |                       |                     |
| Telefono e centralino         | €                   |                       |                     |
|                               | 146,27              |                       |                     |
| Tfr a pensioni integrative    | €                   |                       |                     |
|                               | 2.042,27            |                       |                     |
| Verifica messa terra          | €                   |                       |                     |
|                               | 252,26              |                       |                     |
| Vigilanza                     | €                   |                       |                     |
|                               | 1.072,28            |                       |                     |
|                               |                     | A Pareggio            | € 21.945,88         |
| <b>tot</b>                    | <b>€ 240.105,66</b> | <b>tot a pareggio</b> | <b>€ 240.105,66</b> |

**LICEO**  
**CONTO ECONOMICO**  
dal 01/01/2021 al 31/12/2021

| COSTI, SPESE E PERDITE       |             | RICAVI E PROFITTI               |            |
|------------------------------|-------------|---------------------------------|------------|
|                              | €           |                                 | €          |
| Acqua                        | 312,32      | Rette                           | 234.328,50 |
| Assicurazione                | 750,81      | Contributo MIUR                 | 60.292,48  |
| Cancelleria                  | 356,67      |                                 |            |
| Canone Registro elettronico  | 2.446,46    | Contributo registro elettronico | 912,50     |
| Certificazione lingue        | 1.137,50    | Rimborso corso fonder           | € 749,70   |
| Consulenze                   | 5.961,55    | EIPASS                          | € 1.330,00 |
| Dominio internet             | 43,92       | Certificazione lingue           | € 1.077,50 |
| Elettricità                  | 1.411,94    | Rimborso utenza elettrica       | € 61,22    |
| INAIL                        | 1.003,45    | Quota partecipazione conferenza | € 88,13    |
| internet                     | 1.084,96    | Donazione sportello ascolto     | € 550,00   |
| Mantenzioni                  | 1.815,52    | Entrate varie                   | € 815,00   |
| Materiale igienico sanitario | € 69,20     |                                 |            |
| Quota TFR                    | € 19.958,55 |                                 |            |
| Quote associative            | € 251,50    |                                 |            |
| Quota rete LES               | € 150,00    |                                 |            |
| Rimborso retta non dovuta    | € 720,00    |                                 |            |
| Riscaldamento                | € 4.138,94  |                                 |            |

## **Beni immobili**

**I locali che ospitano le scuole sono di proprietà dell'ISTITUTO INSEGNANTI MADRI PIE che ha concesso con contratto di comodato d'uso registrato il 08/07/2013 n.14860 Ufficio del registro Roma 2 Aurelio alla CASA GENERALIZIA DELL'ISTITUTO MADRI PIE Ente Gestore.**

**La struttura dell'ISTITUTO è composta da:**

- Piano Terra: Scuola dell'Infanzia – Scuola sec. di I grado  
Segreteria, portineria, sala professori, Presidenza**
- Piano primo: Liceo linguistico-liceo delle scienze umane, salone,  
biblioteca**
- Piano secondo: Liceo linguistico-liceo delle scienze umane,  
laboratorio informatico, aula musica, aula di arte**